

**ISTRUZIONI SGI****Eurovetrocap S.r.l.**

Titolo: Contrôle de l'inclinaison du col

Codice doc: ICP36_1**Rev. 1****Pagina: 1 di 4****Data 20/03/2025**

ICP36

CONTRÔLE DE L'INCLINAISON DU COL

Redaction: LAB

S. Monterosso

Verification:**Validation: ISM**

P. Foiani

Titolo: Contrôle de l'inclinaison du col

Codice doc: ICP36_1**Rev. 1****Pagina: 2 di 4****Data 20/03/2025**

1 Objet

La presente ICP descrive il processo di valutazione dell'inclinazione del collo degli articoli, allo scopo di verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL-STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2 Références

- Procédurès CQ 01, GQAS 04, ICS01
- Échantillonnage Individuel, Contrôle Spécial de Niveau S-3

3 Modalités

3.1 Champ d'application

Tous les flacons en verre, quel que soit le type de production

3.2 Equipement

- Plan de contrôle
- Niveau circulaire

3.3 Méthode de contrôle

Après avoir effectué le prélèvement sur le lot, conformément aux dispositions de la norme ISO 2859, les pièces/produits sont contrôlé(e)s selon la procédure suivante:

- a) Vérifier, à l'aide du niveau circulaire, que la bulle soit bien positionnée et que le plan de contrôle soit à niveau .
- b) Après avoir effectué cette vérification, placer l'échantillon sur le plan de contrôle. Positionner le niveau sur la bague du flacon, de manière que le centre du niveau coïncide avec le centre de la bague du récipient. (photo 1)

Titolo: Contrôle de l'inclinaison du col

Codice doc: ICP36_1**Rev. 1****Pagina: 3 di 4****Data 20/03/2025**

Foto 1

Les résultats seront vérifiés à la fin de l'essai

3.4 Résultat final

3.4.1 Interprétation des résultats

D'après les contrôles effectués, s'il ressort que:

Pour les flacons de hauteur ≤ 150 mm

1. Le centre de la bulle du niveau ne dépasse pas l'indication correspondant à une inclinaison de $\pm 1,5^\circ$: le Lot est Accepté;
2. Le centre de la bulle du niveau dépasse l'indication correspondant à une inclinaison de $\pm 1,5^\circ$: le Lot est Refusé; (photo 2)

Pour les flacons de hauteur > 150 mm

1. Le centre de la bulle du niveau ne dépasse pas l'indication correspondant à une inclinaison de $\pm 1^\circ$: le Lot est Accepté;
2. Le centre de la bulle du niveau dépasse l'indication correspondant à une inclinaison de $\pm 1^\circ$: le Lot est Refusé; (photo 3)

Titolo: Contrôle de l'inclinaison du col

Codice doc: ICP36_1**Rev. 1****Pagina: 4 di 4****Data 20/03/2025**

Foto 2*Foto 3*

3.4.2 Rapport d'essai

À l'issue des essais, les résultats des contrôles effectués sont reportés sur le "Rapport d'essai".

Le Rapport d'essai est utilisé chez Eurovetrocap lors des contrôles effectués sur les produits entrants. Il est en revanche remis aux fournisseurs avec la recommandation de s'en servir, sachant que le fournisseur est par ailleurs et de toute manière soumis à l'obligation de renseigner ou d'émettre une déclaration de conformité.

En fonction des résultats obtenus, le lot sera : "APPROUVÉ" ou bien "REJETÉ "